

Wallace Adolfo de Avelar

Engenheiro de Produção Mecânica especialista nas Áreas de Produção e Manutenção

Tel. (11) 95334-4134 / (11) 2311-2366 / (21) 97540-1121 – E-mail: wallaceavelar@hotmail.com – 32 anos

Alameda São Caetano, 321, Ap 123, Bloco A, Barcelona, São Caetano do Sul, SP – CEP 09560-105

RESUMO DAS QUALIFICAÇÕES

Mais de 14 anos de experiência atuando em diferentes áreas de empresas multinacionais, tais como metalúrgicas, siderúrgicas, têxteis, papel e celulose sempre buscando as melhores performances comerciais, técnicas e operacionais. Desenvolvidos trabalhos na gestão operacional, manutenção, controle estatístico de processos, planejamento estratégico, desenvolvimento de produtos e redução os custos operacionais. Fortemente orientado para resultados, motivado, tenho inglês fluente, habilidades de negociação e liderança.

HISTÓRICO PROFISSIONAL

- 2013–2015** **Paranapanema – Unidade Utinga – Indústria Metalúrgica** **Santo André, SP – Brasil**
Chefe da Trefilaria e Extrudados (Jul/14 a Out/15)
- Gerenciamento da unidade operacional da trefilaria e extrusão no que tange à operação, manutenção, resultados, estratégia operacional baseado no S&OP com mais de 100 funcionários.
 - Realização de visitas técnicas, pós-vendas e suporte a reclamações técnicas.
 - Implantação de planos de manutenção preventiva e acompanhamento do backlog das corretivas.
 - Melhorias no rendimento metálico (4%) e índice de rejeição (-15%) otimizando o processo.
 - Coordenação do projeto de ampliação da linha de extrusão via CAPEX.
 - Incremento no OEE da principal linha de produção (12%).
- Chefe da Laminação a Quente e a Frio (Mai/13 a Jun/14)**
- Responsável pelo gerenciamento da unidade operacional da laminação a quente e a frio no que tange à operação, manutenção, resultados e estratégia operacional com mais de 150 funcionários.
 - Desenvolvimento de produtos para o segmento energético, civil e automobilístico.
 - Elaboração de estudos sobre capacidade produtiva, possibilitando aumento na participação de vendas.
 - Redução do custo operacional em 13% com base no planejamento anual OBZ.
 - Redução de 84% na taxa de frequência e gravidade de acidentes.
- 2008–2013** **Gerdau Aços Longos – Cosigua – Indústria Siderúrgica** **Rio de Janeiro, RJ – Brasil**
Chefe de Laminação de Pequenos Perfis (Out/10 a Mai/13)
- Gerenciamento da unidade operacional da laminação de perfis.
 - Representação técnica em desenvolvimentos e suporte às vendas de produtos.
 - Implantação de melhorias no processo resultando em 20% de aumento da capacidade produtiva.
 - Propor e implantar a inclusão de novos produtos ao segmento de construção civil.
 - Reestruturação das tarefas das equipes de produção e manutenção com metodologias de Lean Manufacturing reduzindo 23% as paradas operacionais.
- Chefe do Acabamento (Jun/10 a Out/10)**
- Gerenciamento das atividades recuperação e acabamento do produto com integração da equipe da logística, sendo responsável por 50 colaboradores diretos.
 - Redução significativa do estoque de material a ser recuperado (45%), superando US\$10k/mês.

Engenheiro Trainee (Fev/08 a Jun/10)

- Elaboração e acompanhamento de reformas de equipamentos orçada em US\$1,5M/ano.
- Redução em 20% dos tempos de parada programada com implantação da TRF/SMED aumentando disponibilidade e economizando US\$300K/ano.
- Implantação da TPM em postos gargalos, reduzindo 65% das interrupções operacionais.
- Melhorias ergonômicas realizadas no posto de trabalho reduzindo em 60% o absenteísmo.

2001–2008

Xerium Technologies (Mai/01 a Jan/08)

Petrópolis, RJ – Brasil

Supervisor de Laboratório de Qualidade

- Padronização das propriedades físicas e químicas da matéria-prima necessárias para produção.
- Garantia da qualidade da matéria-prima e produto final têxtil.
- Desenvolvimento de novos produtos e fornecedores atendendo as necessidades dos clientes.
- Auditor de Qualidade ISO 9000 e ISO 14000.

FORMAÇÃO ACADÊMICA / PROFISSIONALIZANTE

2011-2012 **MBA Gestão Estratégica da Produção e Manutenção** – Universidade Federal Fluminense - UFF.

Título do projeto final: “Aumento da Capacidade Produtiva com a metodologia MASP”.

2010-2012 **Matriz Técnica Engenheiros Gerdau** – Universidade Federal do Rio Grande do Sul – UFRGS.

Título do projeto final: “Aumento da vida útil dos canais de cilindro de barra chata”.

2009-2010 **Master em Gestão de Projetos** – Universidade Estadual do Rio de Janeiro – UERJ.

2001-2007 **Graduação em Engenharia de Produção Mecânica** – Universidade Católica de Petrópolis – UCP.

1999-2001 **Curso Técnico de Química e Acabamento Têxtil** – SENAI/CETIQT.

CURSOS DE ESPECIALIZAÇÃO E INFORMAÇÕES ADICIONAIS

2011 - 6Sigma / Green Belt – INDG.

2011 - Curso de Ergonomia – Ergoapplied.

2010 - Treinamentos propostos no Programa Trainee Gerdau (Liderança, Desenvolvimento de Pessoas, Motivação, Foco em Resultado, Visão Sistêmica, FMEA, Gestão do Negócio, Administração do Tempo, etc).

2009 - Troca Rápida de Ferramentas (SMED) – Lean Way.

2009 - Introdução ao Lean thinking – Lean Institute

2008 - CBS – Curso Básico de Siderurgia – ABM.

2008 - Trabalho Padronizado – Lean Institute

- Amplo conhecimento em Informática – MSOffice, Project, SolidWorks, SAP, Minitab e Autocad.
- Conhecimento e utilização de ferramentas de controle estatístico de processo.
- Conhecimento de sistemas de gestão de qualidade.
- Disponibilidade de mudança de endereço.
- Dupla Cidadania – Portuguesa e Brasileira.
- Viagens realizadas – EUA, Itália, Croácia, Grécia, Argentina, França, Colômbia, Panamá e Uruguai.

Idiomas: Português: Nativo

Inglês: Fluente

Espanhol: Intermediário

Trabalhos em congresso: 2008 - SPOLM 2008 - Simpósio de Pesquisa Operacional e Logística da Marinha – Aprovado para publicação e apresentação oral: “Utilização de Ferramentas da Qualidade Objetivando Melhorias no Processo Produtivo”.